



- 1 Kerosinfluss durch Pipeline
- 2 Konduktometrische Messung der Leitfähigkeit durch Sensor innerhalb der Pipeline
- 3 Abgleich von Mess- und Sollwert und entsprechende Steuerung der Additivzugabe
- 4 Abgabe der benötigten Additivmenge in die Pipeline

24/7
laufende Messung der
Leitfähigkeit

25%
Arbeitszeit-
ersparnis

30%
weniger
Additive

100%
Sicherheit &
Zuverlässigkeit