

QUALIFIZIERT NACH DER SPEZIFIKATION EI 15817. AUSGABE, KATEGORIE M

Separator Elemente werden für den Einsatz einer effektiven Wasserbarriere als zweite Stufe in Filter-/Wasserabscheidern eingesetzt. FAUDI Aviation FWE-Typ Separator Elemente bestehen aus einer hydrophoben Oberfläche, um Wassertropfen in Flugkraftstoffen zurückzuhalten. Die Separator Elemente sind mit Teflon®-beschichteter Oberfläche ausgestattet, die bei einem Elementwechsel der ersten Stufe gereinigt, auf Funktion überprüft und wiederverwendet werden können. Kleine Beschädigungen des Materials können repariert werden.



ANWENDUNGSBEREICH

- Mobile und stationäre Betankungsanlagen
- Tanklager
- Schiffe und Ladeterminals
- Raffinerien

TECHNISCHE DATEN

- Durchflussrichtung: Außen nach innen
- Einsatzdauer (max.): 120 Monate ¹⁾²⁾
- Lagerungszeit (max.): 60 Monate ³⁾
- Zulässige Betriebstemperatur: Min. -30°C (-22°F) / Max. 80°C (176°F)

¹⁾ Separator mit Teflon®-beschichteter Oberfläche

²⁾ Herstellerempfehlung

³⁾ Herstellerempfehlung: 20°C und max. 50% Luftfeuchtigkeit nach Versand abgehend Lager FAUDI Aviation GmbH

STANDARD DESIGN

- Außendurchmesser: Auf Anfrage
- Stützkörper: Edelstahl
- Dichtungen: NBR (Buna-N)